

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441.

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a MILANO (MI) il 08/01/1966, in qualità di CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE di INSULA SPA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la mia situazione patrimoniale e reddituale è quella sotto riportata:

Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1. Proprietà 100%	Appartamento con garage	Venezia (VE)	
2. Proprietà 100%	Appartamento con 350 mq di bosco	Val di Zoldo (BL)	
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			

(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno

Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autoveicoli -motoveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Mazda 3	150(78KW)	2018	Autoveicolo
Land Rover	23	1986	Autocarro
Yamaha	10	2005	Motociclo
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni

Sez. 3 – Partecipazioni in società		
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute	annotazioni

Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società		
Denominazione e sede	Natura incarico	annotazioni
INSULA SPA	Consigliere	
FASDA	Consigliere	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data 04/08/2020

firma del dichiarante*

F.to Dott. Andrea Razzini

*Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.

**Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale
ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441: dichiarazione relativa al coniuge non separato**

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a MILANO (MI) il 08/01/1966, in qualità di CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE di INSULA SPA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato è quella sotto riportata:

- la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non è resa in quanto coniuge non consenziente
- la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge è quella sotto riportata:

dati del coniuge			
Cognome e nome		Luogo e data di nascita	annotazioni
Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1.			
2.			
3.			
4.			
(1) Specificare natura del diritto reale e percentuale di godimento			
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno			
Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autovetture -motiveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Sez. 3 – Partecipazioni in società			
Denominazione e sede		n.azioni/quote possedute	annotazioni
Sez. 4 –Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione e sede		n.azioni/quote possedute	annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data 04/08/2020

firma del dichiarante*
F.to Dott. Andrea Razzini

**Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.*

Dichiarazione per la pubblicità della situazione patrimoniale e reddituale

ai sensi della legge 5 luglio 1982, n. 441: dichiarazione relativa ai parenti entro il secondo grado

Il grado: linea retta ascendente di I grado (genitori) e linea retta discendente di I grado (figli); II grado: linea retta ascendente di II grado (nonni), linea retta discendente di II grado (nipoti:figli dei figli), linea collaterale di II grado (fratelli).

Io sottoscritto RAZZINI ANDREA GIOVANNI, nato a MILANO (MI) il 08/01/1966, in qualità di CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE di INSULA SPA, ai sensi dell'art. 2 della legge 05.07.82 n. 441, così come richiamata dall'art. 14 del dlgs 14.03.2013 n. 33, consapevole delle sanzioni previste dall'art. 76 del dpr 445/2000, dal codice penale e dalle leggi speciali in materia in caso di dichiarazione mendace, **dichiaro** che la situazione patrimoniale e reddituale del parente è quella sotto riportata:

- la situazione patrimoniale e reddituale** del parente non è resa in quanto coniuge non consenziente (indicare il legame di parentela ma non gli estremi di identificazione personale)
- la situazione patrimoniale e reddituale** del parente è quella sotto riportata:

dati del parente			
Grado di parentela		FIGLIO	
Cognome e nome	Luogo e data di nascita	annotazioni	
Sez. 1 – Diritti reali su beni immobili (terreni e fabbricati)			
natura del diritto e % (1)	descrizione dell'immobile (2)	ubicazione (comune e provincia)	annotazioni
1.			
2.			
3.			
Sez. 2 – Diritti reali su beni mobili iscritti in pubblici registri			
autoveicoli -motoveicoli			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
aeromobili			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
imbarcazioni da diporto			
Marca e modello	c.v.fiscali	Anno immatricolazione	annotazioni
Sez. 3 – Partecipazioni in società			
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute		annotazioni
Sez. 4 – Esercizio di funzioni di amministratore o sindaco di società			
Denominazione e sede	n.azioni/quote possedute		annotazioni

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Avvertenze: i campi non compilati vanno comunque barrati

Data 04/08/2020

firma del dichiarante*
F.to Dott. Andrea Razzini

**Indicare solo nome e cognome. La firma va apposta solo sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.*

InsulaSpa

Dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche relative all'anno 2019

dlgs 14 marzo 2013 n. 33

dichiarante

ANDREA GIOVANNI RAZZINI

Milano, 08/01/1966

nome e cognome

luogo e data di nascita

Riportare i dati iscritti sul Modello unico/Modello 730

Descrizione	Importo (in euro)
Reddito complessivo	206.670
Reddito imponibile	182.166
Imposta lorda	71.501
Totale detrazioni d'imposta	3.609
Totale altre detrazioni crediti d'imposta	
Imposta netta	67.811

04/08/2020

F.to Dott. Andrea Razzini

Data

firma del dichiarante*

**indicare solo nome e cognome. La firma autografata va apposta sull'originale cartaceo da depositare presso l'ufficio preposto.*